



NYTRA RoClean1100

DETERGENTE MEMBRANE OSMOSI INVERSA

➔ per fouling organico

➔ per depositi colloidali

➔ per biofilm

PROPRIETÀ

NYTRA RoClean 1100 è un detergente alcalino contenente una speciale miscela di agenti detergenti, chelanti e principi attivi idonei a rimuovere il fouling di natura organica come depositi colloidali colorazioni e biofilm, dalle membrane degli impianti ad osmosi inversa. È attivo anche come chelante di metalli bi-trivalenti.

Il NYTRA RoClean 1100 ripristina la corretta funzionalità delle membrane RO nel caso in cui il fouling abbia ridotto la produzione del permeato non oltre il 15%. Qualora non si abbia l'assoluta certezza che l'incrostazione sia esclusivamente di natura organica, è preferibile effettuare prima il lavaggio alcalino e successivamente il lavaggio acido (con NYTRA RoClean 1200 o NYTRA RoClean 1300). In caso di accertato inquinamento di natura batteriologica, al termine di un lavaggio completo (basico e acido), effettuare un lavaggio disinfettante (con NYTRA RoClean 150) lasciando in ammollo le membrane per almeno una notte.

MODO DI IMPIEGO

1. Preparare in un contenitore plastico una soluzione al 10% di NYTRA RoClean 1100 ed acqua demineralizzata.
2. Controllare il pH della soluzione e verificare che sia compreso tra 10,5 ed 11,5 (in caso aggiungere soda caustica per alzare il pH oppure acido solforico per abbassarlo). Il volume totale della soluzione deve essere pari ad almeno 8 lt per ogni membrana 2540, 18 lt per ogni membrana 4040 ed 80 lt per ogni membrana 8040, contenuta nel vessel. È raccomandabile effettuare il lavaggio ogni singolo vessel ed è preferibile che la soluzione di lavaggio abbia una temperatura di 40 - 50°C.
3. Scaricare la prima acqua presente all'interno delle tubature e dei vessels ed iniziare a ricircolare la soluzione di lavaggio per almeno 30 - 60 min. ad una portata di 1 m³/h per le membrane da 2"1/2, 2 m³/h per le membrane da 4", 5 m³/h per le membrane da 8".
4. In caso di forte sporcamento la soluzione di lavaggio può apparire molto torbida già nei primi minuti di ricircolo. In tal caso scaricare tutta la soluzione e sostituirla con una soluzione nuova. In casi particolari può essere conveniente tenere le membrane in ammollo per 10-15 ore.
5. Risciacquare l'impianto con acqua demineralizzata fino a che il pH dell'acqua in uscita dal concentrato ed eventualmente del permeato sia pari a 7.
6. Riavviare l'impianto e portare allo scarico il permeato per circa 30 min. prima di riutilizzare l'acqua prodotta.

NOTE IMPORTANTI

Dopo ogni ciclo di lavaggio risciacquare abbondantemente con acqua demineralizzata. Prima di passare al ciclo successivo controllare che l'acqua in uscita dal concentrato abbia un valore prossimo a 7. È sempre preferibile effettuare prima il lavaggio alcalino e successivamente il lavaggio acido, infine (se necessario) un lavaggio disinfettante. Il lavaggio va effettuato in equicorrente e possibilmente in vessels con non più di 3 membrane. La pressione di lavoro deve essere di circa 2/4 bar.

IMMAGAZZINAMENTO

Si raccomanda di proteggere il prodotto dal gelo durante il periodo invernale, poiché gli ingredienti attivi tendono a separarsi alle basse temperature. Se la tanica si ghiaccia provvedere alla rimiscelazione una volta che la temperatura è sopra i 10°C. Tenere le taniche di prodotto tal quale e soprattutto il prodotto diluito a temperature ambiente non superiori ai 35°C.

PROPRIETÀ CHIMICHE

Aspetto: liquido leggermente ambrato
pH (soluzione al 5%) : 11

Peso specifico: 1.15 (kg/lt)
Viscosità (a 25°C) :10 cp